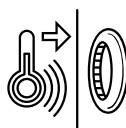
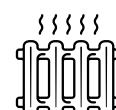
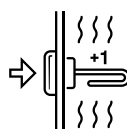




Tecnologías:



Un suplemento ideal para los sistemas de bomba de calor, asegurando su funcionamiento óptimo al

cambiar su modo de funcionamiento. Su construcción permite diferentes tipos de instalación, según las necesidades de la instalación - vertical, horizontal y de suelo.

- **AHORRO DE ENERGÍA** - Aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad sin CFC, de fórmula protegiendo la ecología y de espesor de 33 mm, que garantiza una pérdida de calor mínima.
- **Cubierta removible de material ABS**, con excelente resistencia al impacto, fuerza y resistencia al calor
- **Tecnología SHIELD** - recubrimiento de esmalte resistente al desgaste de fórmula única con mayor contenido de circonio
- **Sistema de cátodo** de dos ánodos de magnesio para una protección óptima contra la corrosión
- Salida para colocar un calentador eléctrico adicional
- Acoplamiento de recirculación
- Acoplamiento de sensor térmico
- Válvula de bola para ventilación
- Agua apta para consumo y usos domésticos
- Terminales convenientes para montaje y servicio

Gama de capacidad:	80
Clase de eficiencia energética:	C
Dimensiones exteriores ØxH [mm]:	462 x 810
Tipo del tanque:	Vitrificado
Presión nominal [MPa]:	0.6
Número de intercambiadores térmicos:	-
Pérdida en reposo [W]:	60