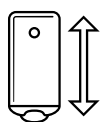




Serie:

Spectra

Technologien:



IP24



- Geprüfte Sicherheit - mit einzigartiger sechsstufigen Sicherheit;
- Lange Lebensdauer - hohe temperaturbeständige Wassertankbeschichtung, durch die innovative Formel von Email mit erhöhtem Gehalt an Zirkonium (Zr);
- Energieeinsparung - Dichte Wärmedämmung der nächsten Generation mit Polyurethan-System Closed-cells aus der HFO-Gruppe;
- Hohe Klasse auf der Verteidigung - IP24;
- Stilvolles EDGE DESIGN - Mit einem eleganten und einfach zu bedienenden Bedienfeld;
- Anti-Korrosionsschutz durch Magnesiumanode, die den ganzen Wasserspeicher von Korrosion schützen;
- Elliptischer Speziellflansch, know-how von ELDOMINVEST;
- Externe Kapillarthmostate;
- Kombinierte PBT Sicherheitsventil "3 in 1" - es führt die Funktionen eines Ausgleich-, Überprüf- und Differentialventil durch;
- Temperaturanzeige;
- Ein/Aus Leuchtanzeige.

Montage:	vertikal
Volumengruppe:	100
Wasserbehälter:	emailliert
Nennleistung [kW]:	2
Klasse Energieeffizienz:	C
Steuerung:	mechanische Steuerung
Heizkörpertyp:	Tauchrohrheizkörper
Gewicht [kg]:	27
Abmessungen ØxH [mm]:	435 x 1000
Nennspannung [V]:	230 V~
Nenndruck [MPa]:	0.7
IP-Schutzart:	IP24
Color:	White