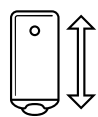
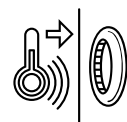
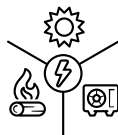




Technologien:



IP24



SPARSAM, SICHER, LANGLEBIG

- **ENERGIESPAREND**

- Mit zwei Serpentinaen – für Kombi-Einsatz mit zwei Wärmequellen. Das Modell verfügt über zwei im Gerät parallel angeordnete Wärmetauscher für maximale Effizienz bei der Wassererhitzung, abgesehen von der Jahreszeit. Durch eine geeignete Kombination der Betriebsarten der beiden Serpentinaen kann Wasser ohne kostenaufwendigen Stromverbrauch ganzjährig erhitzt werden.
- Sensormuffen für die Wärmetauscher – der Einbau von Thermogebern ermöglicht eine präzise Steuerung und einen kostengünstigen Betrieb des Heizsystems.
- Isolierung FCKW-freier PU-Hartschaum, Stärke 35 mm, stark reduzierte Wärmeverluste, höhere Sparsamkeit.
- **LANGLEBIG** – Wasserbehälter mit Beschichtung aus verschleißfester Zirkonium-Emaille und zwei Magnesiumprotektoren zum optimalen Korrosionsschutz des ganzen Behälterinhalts;
- **SICHER** – individueller sechs-stufiger Schutz;
- Äußerer Temperaturregler – Einstellung der Temperatur des Heißwassers;
- Temperaturanzeige – zeigt die Temperatur des Heißwassers an;
- Kombiniertes Metallventil – wirkt als Ausgleichs-, Rückschlag- und Differenzventil;
- Spezifischer elliptischer Flansch - mit Sonderaufbau zu einer höheren Sicherheit der Geräte;
- Elektrischer Rohrheizkörper – speziell für dieses Modell entwickelt und nach neuesten technischen Verfahren hergestellt.
- Leuchtender Schalter.

Montage:	vertikal
Volumengruppe:	120
Wasserbehälter:	emailliert
Nennleistung [kW]:	3
Klasse Energieeffizienz:	B
Steuerung:	mechanische Steuerung
Anzahl der Serpentinaen:	2
Abmessungen ØxH [mm]:	462 x 1170
Nennspannung [V]:	230 V~
Erhitzungsweise:	elektrischer Heizstab + zwei Wärmetauscher
Rohrdurchmesser (Wasserleitungsnetz/Wärmetauscher):	1/2" / 3/4"
Nennndruck [MPa]:	0.7
IP-Schutzart:	IP24
Wärmetauscherfläche [m2]:	0.53 / 0.53
Nenninhalt [l]:	
Standby-Verlust [W]:	51