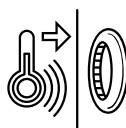
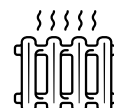
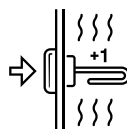




Technologien:



Eine ideale Ergänzung für Wärmepumpensysteme, die die optimale Funktion beim Wechsel der Betriebsart gewährleistet. Ihre Bauart ermöglicht verschiedene Installation je nach Bedarf - vertikal, horizontal und am Boden.

- **ENERGIESPAREND** - CFC-freie Wärmedämmung aus hochdichtem, 33 mm starkem Polyurethan-Hartschaum nach umweltschonender Rezeptur, die die Wärmeverluste minimiert
- **Abnehmbarer Deckel aus ABS-Stoff** mit hervorragender Schlagfestigkeit, Festigkeit und Hitzebeständigkeit
- **SHIELD Technologie** - einzigartige Formel der verschleißfesten Emaille-Beschichtung mit erhöhtem Zirkoniumgehalt
- Kathodensystem aus zwei Magnesiumanoden für optimalen Korrosionsschutz
- Muffe zum Anschluss einer Elektro-Zusatzheizung
- Zirkulationsmuffe
- Muffe für Temperaturfühler
- Entlüftungskugelhahn
- Wasser für Trinkzwecke geeignet
- Montage- und bedienungsfreundliche Anschlüsse

Volumengruppe:	80
Klasse Energieeffizienz:	C
Abmessungen ØxH [mm]:	462 x 810
Wasserbehältertyp:	Emailliert
Nenndruck [MPa]:	0.6
Anzahl der Wärmetäuscher:	-
Standby-Verlust [W]:	60