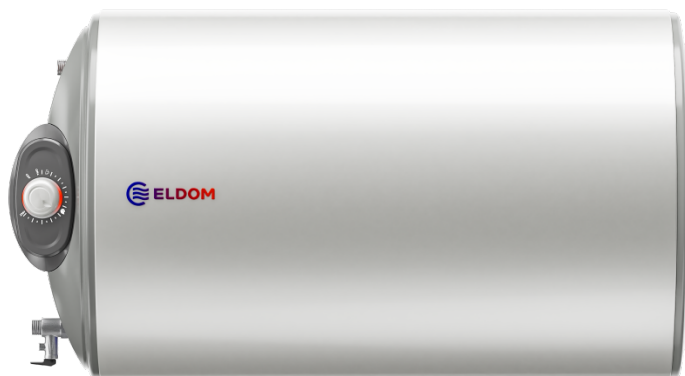
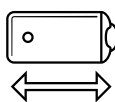




Technologien:



IP24



SPARSAM, SICHER, LANGLEBIG

- ENERGIESPAREND – Isolierung FCKW-freier PU-Hartschaum, Stärke 35 mm, stark reduzierte Wärmeverluste, Sparsamkeit;
- LANGLEBIG – Wasserbehälter mit Beschichtung aus verschleißfester Zirkonium-Emaille und zwei Magnesiumprotektoren zum optimalen Korrosionsschutz des ganzen Behälterinhalts;
- SICHER – individueller sechs-stufiger Schutz;
- Äußerer Temperaturregler – Einstellung der gewünschten Temperatur des Heißwassers;
- Kombiniertes Metallventil – wirkt als Ausgleichs-, Rückschlag- und Differenzventil;
- Spezifischer elliptischer Flansch - mit Sonderaufbau zu einer höheren Sicherheit der Geräte;
- Elektrischer Rohrheizkörper – durch ELDOMINVEST entwickelt und nach neuesten technischen Verfahren hergestellt;
- Leuchtender Doppelschalter;
- Anbau eines Anodentesters zur Überwachung der Funktion des Korrosionsschutzes möglich.

Montage:	horizontal
Volumengruppe:	80
Wasserbehälter:	emailliert
Nennleistung [kW]:	3
Klasse Energieeffizienz:	C
Steuerung:	mechanische Steuerung
Heizkörpertyp:	Tauchrohrheizkörper
Gewicht [kg]:	26.5
Abmessungen ØxH [mm]:	462 x 835
Nennspannung [V]:	230 V~
Nenndruck [MPa]:	0.8
IP-Schutzart:	IP24
Jährlicher Stromverbrauch [kWh]:	1415
Wasserbehältertyp:	Emailliert
Nennleistung (kW):	3
Nenninhalt [l]:	
Lastprofils:	M
Color:	