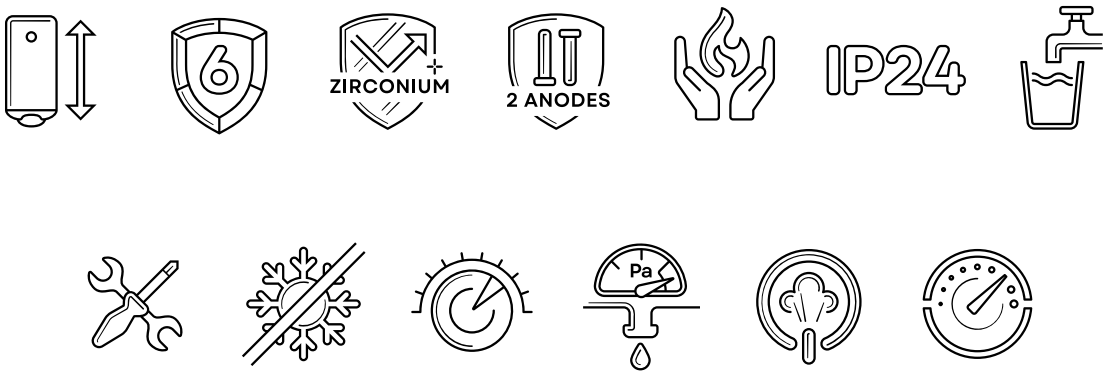
Warmwasserspeicher 50L, 2 kW, emailliert

Technologien:



SPARSAM, SICHER, LANGLEBIG

• ENERGIESPAREND – Isolierung FCKW-freier PU-Hartschaum, Stärke 33 mm, stark reduzierte

Wärmeverluste, Sparsamkeit;
• LANGLEBIG – Wasserbehälter mit Beschichtung aus verschleißfester Zirkonium-Emaille und zwei Magnesiumprotektoren zum optimalen Korrosionsschutz des ganzen Behälterinhalts;
• SICHER – individueller sechs-stufiger Schutz;
• Äußerer Temperaturregler – Einstellung der gewünschten Temperatur des Heißwassers;
• Temperaturanzeige – gibt die Heißwassertemperatur an;
• Kombiniertes Metallventil – wirkt als Ausgleichs-, Rückschlag- und Differenzventil;
• Spezifischer elliptischer Flansch - mit Sonderaufbau zu einer höheren Sicherheit der Geräte;
• Elektrischer Rohrheizkörper – durch ELDOMINVEST entwickelt und nach neuesten technischen Verfahren hergestellt;
• Leuchtender Doppelschalter;
• Anbau eines Anodentesters zur Überwachung der Funktion des Korrossionsschutzes möglich.

Montage:	**vertikal**
Volumengruppe:	**50**
Wasserbehälter:	**emailliert**
Nennleistung [kW]:	**2**
Klasse Energieeffizienz:	**C**
Steuerung:	**mechanische Steuerung**
Heizkörpertyp:	**Tauchrohrheizkörper**
Abmessungen ØxH [mm]:	**387 x 760**
Nenndruck [MPa]:	**0.8**
IP-Schutzart:	**IP24**
Jährlicher Stromverbrauch [kWh]:	**1401**
Wasserbehältertyp:	**Emailliert**
Nenninhalt [l]:	
Lastprofils:	**M**