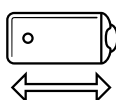




Technologien:



IP24



SPARSAM, SICHER, LANGLEBIG

- ENERGIESPAREND – Isolierung FCKW-freier PU-Hartschaum, Stärke 35 mm, stark reduzierte

Wärmeverluste, Sparsamkeit;

- LANGLEBIG – Wasserbehälter mit Beschichtung aus verschleißfester Zirkonium-Emaille und zwei Magnesiumprotektoren zum optimalen Korrosionsschutz des ganzen Behälterinhalts;
- SICHER – individueller sechs-stufiger Schutz;
- Äußerer Temperaturregler – Einstellung der gewünschten Temperatur des Heißwassers;
- Kombiniertes Metallventil – wirkt als Ausgleichs-, Rückschlag- und Differenzventil;
- Spezifischer elliptischer Flansch - mit Sonderaufbau zu einer höheren Sicherheit der Geräte;
- Elektrischer Rohrheizkörper – durch ELDOMINVEST entwickelt und nach neuesten technischen Verfahren hergestellt;
- Leuchtender Doppelschalter;
- Anbau eines Anodentesters zur Überwachung der Funktion des Korrosionsschutzes möglich.

Montage:	horizontal
Volumengruppe:	200
Wasserbehälter:	emailliert
Nennleistung [kW]:	3
Klasse Energieeffizienz:	C
Steuerung:	mechanische Steuerung
Heizkörpertyp:	Tauchrohrheizkörper
Abmessungen ØxH [mm]:	586 x 1250
Nennspannung [V]:	230 V~
Nenndruck [MPa]:	0.8
IP-Schutzart:	IP24
Jährlicher Stromverbrauch [kWh]:	2718
Nenninhalt [l]:	
Lastprofils:	L
Color:	